

ハンディタイプUV硬化装置



選べる3TYPE

メタルハライドランプ

- ◆ Fe系 250W
- ◆ Ga系 250W

高圧水銀ランプ 250W

UV硬化は、ランプより放出される紫外線(250nm~450nm)の照射を行う事により、UV硬化性の樹脂・接着剤・塗料・レジスト等が瞬時に光重合反応をおこし硬化する技術です。これらのUV硬化技術は、従来の熱乾燥などと比較すると「硬化・乾燥」までに至る時間が圧倒的に短く、溶剤等の使用量が飛躍的に削減される為、「省エネ」「省スペース」「環境面」に於いてその特性を発揮します。

- ◆硬化目的に合ったランプ種類の選択
- ◆瞬間硬化による作業時間の短縮
- ◆小型・軽量設計でらくらく作業

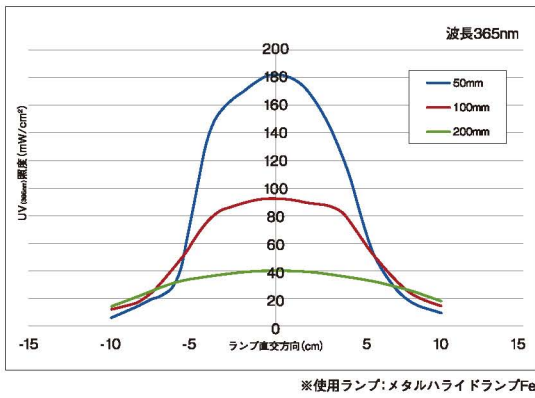


◀ スタンド装着時

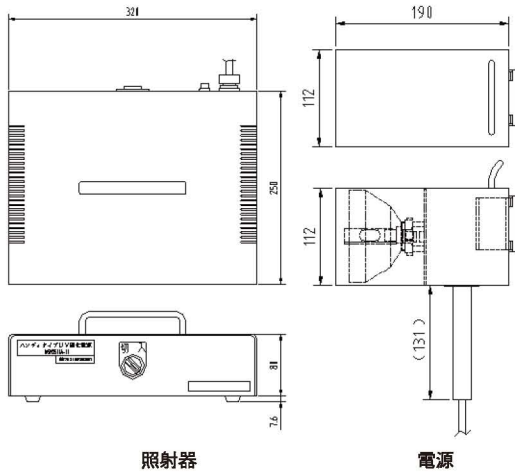
塗布膜の厚い接着剤や顔料を含んだ塗料の硬化にはメタルハライドランプが最適です

項目	仕様
型式	ASM2501
ランプタイプ	メタルハライド(Fe・Ga)・高圧水銀ランプ
主波長	250~450nmの連続波長
ランプW数	250W
寸法	[照射器] W 112×D 190×H 243 (mm) [電源] W 320×D 250×H 80 (mm)
重量	[照射器] 1200g [電源] 2000g
有効照射エリア	100×100 (mm)
消費電力	260w
入力電圧	標準AC100V (AC90V~260V対応)
冷却方式	空冷ファン方式
付属品	スタンド
オプション	保護眼鏡

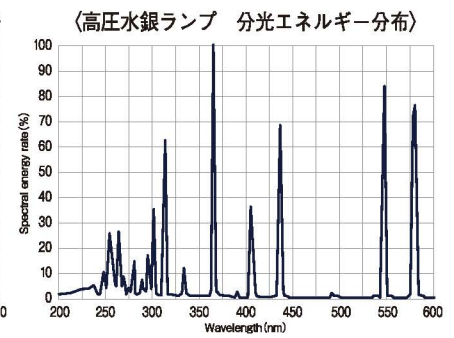
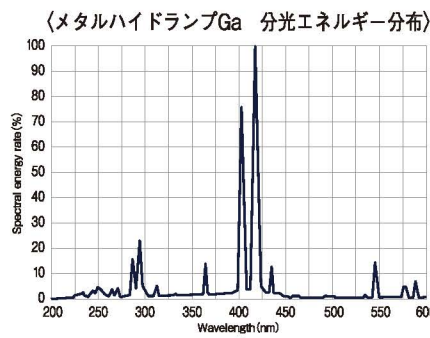
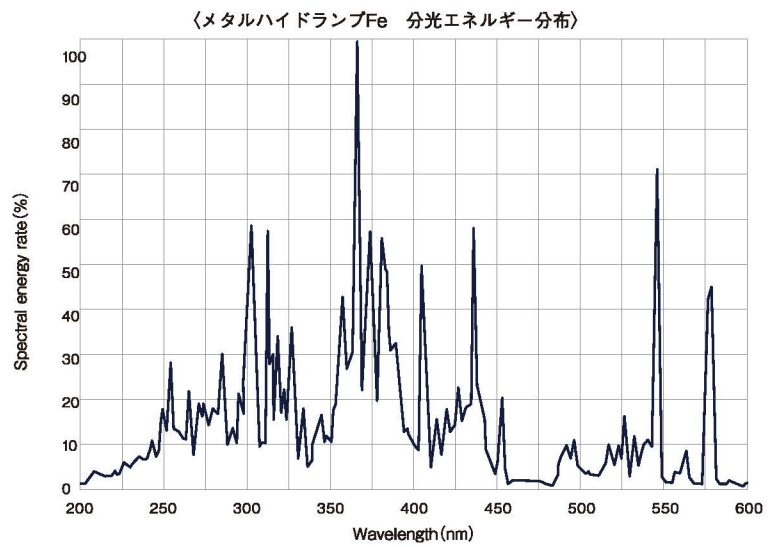
<UV配光特性データ>



<外形図>



<ランプ波長特性>



UV硬化装置ユニット ご案内



標準品は1kw～6kwまでの
バリエーションをご用意しています。
生産設備に合わせて自由に組み込みが可能。

- 印刷・マーキング分野
.....シール・フィルム印刷、半導体部品のマーキングほか
- 塗装・コーティング分野
.....レンズのハードコート、木材・樹脂成形品の塗装ほか
- 接着・シーリング
.....レンズの貼合せ、チップ部品の接着、LCDの封止ほか

※記載の内容は、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



あすみ技研

株式会社あすみ技研
〒113-0033
東京都文京区本郷三丁目14-16 3F
TEL (03)3830-7900 FAX (03)3830-7901
<http://www.uv-asumi.com>